



1. Rozwój ekologicznych rozwiązań poprzez redukcję grubości blach do produkcji opakowań spożywczych, aerozolowych i chemicznych. Nasza opatentowana technologia pokrywania ultra-cienkiej blachy lakierem pozwala nam na bycie liderem w produkcji ultra-lekkich puszek żywnościowych.
2. Wspieranie celów zrównoważonego rozwoju dla Can-Pack i naszych klientów. Celami tymi są: redukcja emisji gazów cieplarnianych, redukcja zużycia energii, redukcja hałasu w procesie produkcyjnym, automatyzacja i robotyzacja produkcji, minimalizowanie ilości odpadów powstających w procesie produkcji opakowań.
3. Rozwój bezpieczeństwa opakowań i spójności materiałów z obowiązującymi regulacjami prawnymi.
4. Rozwój nowoczesnych technologii do tworzenia litografii o wysokiej rozdzielczości i przy wykorzystaniu lakierów dekoracyjnych, z efektami np.: matt, ice crystal, glitter czy tactile.
5. Wdrożenie blachy ocynowanej z nową pasywacją (bez chromu sześciowartościowego) oraz stali laminowanej powłokami PP/PE.
6. Wsparcie naszych klientów w projektowaniu nowych opakowań (wizualizacja kształtów puszek produkowanych przy użyciu technologii ekspandowania/walcowania kształtowego/embosowania, itp.).
7. Prowadzimy badania konsumenckie przez co jesteśmy bardzo blisko potrzeb użytkowników opakowań stalowych, dlatego możemy być partnerem przy rozwoju opakowań wspólnie z naszymi klientami.